

Leistungserklärung gemäß Anhang III der VO (EU) Nr. 305/2011

Klemmmarkisen nach EN 13561

Leistungserklärung

Nr. SQ-1510B-2025-Rev1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: WN11,WN12,WN13,WN14,WN15,WN16,WN17, WN18,WN19,WN20,WN21,WN22,WN23,WN24
Modell-Serie:
WN11/WN16/WN20 =1510B 3.5x1.3M
WN12/WN17/WN21 =1510B 3.0x1.3M
WN13/WN18/WN22 =1510B 2.5x1.3M
WN14/WN15/WN19/WN23/WN24 =1510B 2.0x1.3M
2. Verwendungszweck(e): Anbringung im Außenbereich
3. Hersteller: Changsha Sekey Electronic Commerce Co., LTD
Room 8413-24, 4/F, Building 2, Section 369, Xiangjiang North Road,
Qingzhu Street, Kaifu District, Changsha City, Hunan, China
4. Bevollmächtigter: Salcar GmbH
An der Hebemärchte 6, 04316 Leipzig, Germany
5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung
der Leistungsbeständigkeit: System 4
6. Harmonisierte Norm: EN 13561:2004+A1:2008
Notifizierte Stelle(n): entfällt
7. Erklärte Leistung(en):

Entsprechend Beschlussvorschlag:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Bewertungsgrundlage
Windwiderstand	Klasse 1	Prüfverfahren gem. EN 13561:2004+A1:2008 i.V.m. Delegierter Verordnung (EU) 2019/1188

8. Angemessene Technische Dokumentation 70.404.22.039.01-00
und/oder Spezifische Technische Dokumentation: ISO9001/01425Q10141R3M

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ChangSha 20.05.2026

Shi Gang CEO